

Technisches Datenblatt Alpha -Tape® metallica | ABS mit Echt-Alu Oberfläche

Technical data sheet Alpha -Tape® metallica | ABS with real metallic surface

Alpha-Tape® ABS Kantenband wird durch Kaschieren mit einer 0,1mm starken Echtmetall-Folie veredelt: **Alpha-Tape® metallica**
 Alpha-Tape® ABS edgebands with 0,1mm real metal foil on top: **Alpha-Tape® metallica**

Alpha-Tape® Lieferprogramm Stock programme	Werkstoff Material	Breite Width in mm	Wandstärke Thickness in mm
Alpha-Tape® metallica ist lieferbar in den Echt-Alu Oberflächen:	Echtmetall-Folie + ABS	12 bis 110 from 12 to 110	0,5 bis 2,0 from 0.5 to 2.0 *0,1mm Echtmetall-Folie + ABS *0.1mm real metallic + ABS
M 1661 Aluminium hochglänzend gebürstet Aluminium glossy brushed	Alu Folie + ABS real metallic + ABS		
M 1782 Aluminium matt, glatt Aluminium smooth matt	Alu Folie + ABS real metallic + ABS		
M 1929 Edelstahl gebürstet Stainless steel brushed	Edelstahl Folie + ABS real metallic + ABS		
M 2430 Edelstahl gebürstet Stainless steel brushed	Edelstahl Folie + ABS real metallic + ABS		
M 1930 Gold hochglänzend gebürstet Gold glossy brushed	Gold Folie + ABS real metallic + ABS		
M 3760 Chrom hochglänzend Chrom glossy	Chrom Folie + ABS real metallic + ABS		

Alpha-Tape® Toleranzen Wandstärke Thickness tolerances	Werkstoff Material	Wandstärke Thickness in mm		Untere Toleranz Lower limit	Obere Toleranz Upper limit
		von from	bis to		
Alpha-Tape® metallica	Echtmetall-Folie + ABS	0,50	0,80	- 0,05	+ 0,05
Alpha-Tape® metallica	real metallic + ABS	0,90	1,00	- 0,15	+ 0,10
		1,10	1,60	- 0,20	+ 0,10
		1,70	2,00	- 0,25	+ 0,05

Alpha-Tape® Toleranzen Breiten Width tolerances	Werkstoff Material	Breite Width in mm		Toleranzen Limits	
		von from	bis to		
Alpha-Tape® metallica	Echtmetall-Folie + ABS	12,0	110,0	+ - 0,20	
Alpha-Tape® metallica	real metallic + ABS	12,0	110,0	+ - 0,20	

Alpha-Tape® Planparallelität Level parallelity	Werkstoff Material	Alle lieferbaren Breiten All available widths			
Alpha-Tape® metallica	Echtmetall-Folie + ABS	< 0,1			
Alpha-Tape® metallica	real metallic + ABS	< 0,1			

Alpha-Tape® Klebeeigenschaften Adhesion properties	Werkstoff Material	Prüfung Test
Alpha-Tape® metallica	Echtmetall-Folie + ABS	Rückseite ist serienmäßig mit Haftvermittler beschichtet. Der MKT-Haftvermittler garantiert eine einwandfreie Haftung der Kante am Trägermaterial in Verbindung mit Heißschmelzklebern. All edgebands are pretreated with primer. MKT-primer in combination with hot-melt glues guarantees perfect adhesion between edge and board.
Alpha-Tape® metallica	real metallic + ABS	

Alpha-Tape® ABS Eigenschaften Properties	Werkstoff Material	Dimension Unit	Prüfnorm Standard for testing
Werkstoff Material	ABS		
Lichtechtheit Fastness to light	> 6		DIN 53887
Erweichungspunkt nach Vicat B 10 N – 120°C/h	100	°C	ISO 306 / B 120
Softening point with Vicat B 10 N – 120°C/h	100	°C	
Schrumpf Shrinkage	< 1	%	MKT-Werksnorm
Rockwell Härte Rockwell hardness	110	R-Skala	ISO 2039 / 2
Härte Shore D Hardness Shore D	~ 73		DIN 53505
Schlagzähigkeit ungekerbt, 23°C	kein Bruch	mJ / mm	DIN 53453
Impact strength, 23°C unnotched	no break	mJ / mm	
Kerbschlagzähigkeit, 23°C Notched impact strength, 23°C	12	mJ / mm	DIN 53453
Biege E-Modul Bending E-module	2300	MPa	ASTM D 790
Kratzfestigkeit (nach Erichsen-Härteprüfstab 318 Nr. 1)	4 – 6	N	MKT-Werksnorm
Scratch resistance (with Erichsen method 318 no. 1)	4 – 6	N	MKT-method

Technisches Datenblatt Alpha -Tape[®] metallica | ABS mit Echt-Alu Oberfläche

Technical data sheet Alpha -Tape[®] metallica | ABS with real metallic surface

Echtmetail-Folie real metallic Eigenschaften Properties	Werkstoff Material	Dimension Unit	Prüfnorm Standard for testing
Werkstoff Material	Al 99,0 / 1200		DIN EN 573-3 12/94
Wandstärke Thickness	100,0 µm		

Alpha-Tape[®] metallica

Chemische Beständigkeit Chemical resistance	Werkstoff Material	Bemerkung Comment
Entfernen von Schmelzkleber Removal of hot-melt glue	Echtmetail-Folie + ABS real metallic + ABS	Zum Entfernen von Schmelzkleberresten empfehlen wir Spezialreiner* zu verwenden. For removing remnants of glue we recommend special cleansing agents*.
Reinigung allgemein For general cleaning		Im Haushalt übliche Reinigungsmittel und Alkohol. All usual household cleanser or alcohol.

Nach DIN 68861 Teil 1, Beanspruchungsgruppe 1B. (Ausnahme: Aceton und Ethyl-Butylacetat); LGA geprüft

According to DIN 68861 part 1, no. 1B – Exception: Acetone and Ethyl-Butylacetate.

Ausnahme: Reinigungsmittel und Reinigungslösungen bedingen ggf. einen Test. | **Exception:** Cleaner and cleansing agents require testing.

Alpha-Tape[®] metallica

Verklebung Glueing	Werkstoff Material	Schmelzkleber Adhesives
Schmelzkleber Adhesives	Echtmetail-Folie + ABS real metallic + ABS	Der Anwendung entsprechend den geeigneten Schmelzkleber auswählen. Choose suitable adhesive for your application.

Alpha-Tape[®] metallica

Verarbeitung Processing	Bemerkung Comment
Kappen Cutting	keine none
Gleichlaufräsen Milling	keine none
bündig flush	keine none
Radius radius	keine none
Kopier copying	keine none
Nur Flächenziehklinge Sliding blade	ggf. Optimierung notwendig optimize adjustment if necessary
Schwabbeln Buffing	ggf. Optimierung notwendig optimize adjustment if necessary
Bearbeitungszentrum Processing machine:	
0,4 mm Kantenband** 0,4 mm edgeband**	ab > Radius to radius > than: ca. 30 mm approx. 30 mm
2,0 mm Kantenband** 2,0 mm edgeband**	ca. 50 mm approx. 50 mm

Alpha-Tape [®] Brandverhalten Fire fighting measures	Werkstoff Material	Temperatur Temperature
	ABS	brennbar inflammable
	Echtmetail-Folie real metallic	nicht brennbar not inflammable

* Auf Anfrage nennen wir Ihnen gerne Bezugsquellen für Spezialreiner. | * Please inquire for special cleanser.

** bei optimaler Maschineneinstellung. | ** an optimal adjustment.